

سؤالات امتحان نهایی درس : چاپ و تکمیل نساجی	رشته : صنایع نساجی	ساعت شروع : ۸ صبح	مدت امتحان : ۷۰ دقیقه
نام و نام خانوادگی :	سال سوم آموزش متوسطه	تاریخ امتحان : ۱۳۹۸ / ۳ / ۱۱	
دانش آموزان و داوطلبان آزاد سراسر کشور خرداد ماه سال ۱۳۹۸		مرکز سنجش و پایش کیفیت آموزشی http://aee.medu.ir	

ردیف	سؤالات	نمره
۱	مواد رنگزایی که برای رنگرزی پارچه در چاپ باتیک به کار می روند را نام ببرید.	۰/۷۵
۲	رنگ کش های (راکل های) لبه تیز برای طرح های به کار می روند.	۰/۵
۳	قسمت های فرعی هر حرکت ماشین چاپ اتوماتیک را بنویسید.	۱
۴	لزوم استفاده از قاب شابلون را در چاپ توضیح دهید.	۱
۵	« گران روانی » را تعریف کنید.	۰/۵
۶	انواع روش های برداشت را فقط نام ببرید.	۰/۵
۷	نسخه چاپ کالای سلولزی با مواد رنگزای مستقیم را بنویسید. (نام ماده و مقدار آن ذکر شود)	۱/۷۵
۸	برای بالا بردن خواص ثباتی مواد رنگزای متال کمپلکس ۱:۱ می توان از در خمیر چاپ استفاده کرد. الف) استات کرم ب) رنگالیت ج) کربنات سدیم د) لودیگل	۰/۲۵
۹	مواد رنگزای راکتیو روی کالای ابریشمی معمولاً برای به دست آوردن شیدهای به کار می رود.	۰/۵
۱۰	کدام یک از مواد رنگزا به طور وسیعی بر روی نایلون کاربرد دارند؟ الف) دیسپرس ب) بازیگ ج) اسیدی د) مستقیم	۰/۲۵
۱۱	مقدمات تکمیل را تعریف کنید؟ و دو مورد را نام ببرید.	۱
۱۲	منظور از تکمیل دائم چیست ؟	۱
۱۳	در چه پارچه ای سفیدگری از اهمیت بیشتری برخوردار است؟ چرا؟	۱
۱۴	وجود آهار در پارچه باعث بروز چه مشکلاتی می شود؟ ۴ مورد ذکر شود.	۲
۱۵	علت آب رفتگی پارچه چیست؟	۱/۲۵
۱۶	عوامل موثر در مرسریزاسیون را فقط نام ببرید. (سه مورد ذکر شود)	۰/۷۵
۱۷	کربونیزه کردن پشم با اسید کلریدریک را توضیح دهید.	۱/۵
۱۸	اهداف عمل خار زنی را بنویسید. (ذکر سه مورد کافی است)	۱/۵
۱۹	در عملیات نمدی شدن پشم درجه حرارت چه تأثیری دارد ؟ توضیح دهید.	۱
۲۰	چه عملیات تکمیلی بر روی الیاف مصنوعی انجام می شود ؟ (شش مورد)	۱/۵
۲۱	تثبیت کالای نایلونی به آن ثبات می بخشد.	۰/۵
	« موفق باشید »	جمع نمره : ۲۰

ساعت شروع: ۸ صبح	رشته: صنایع نساجی	راهنمای تصحیح سؤالات امتحان نهایی درس: چاپ و تکمیل نساجی
تاریخ امتحان: ۱۳۹۸ / ۳ / ۱۱		سال سوم آموزش متوسطه
مرکز سنجش و پایش کیفیت آموزشی http://aee.medu.ir		دانش آموزان و داوطلبان آزاد سراسر کشور در خرداد ماه سال ۱۳۹۸

ردیف	راهنمای تصحیح در دو صفحه	نمره																
۱	مواد رنگزای راکتیو سرد - خمی نامحلول - بازیگ - آزوبیک - تعدادی از مواد رنگزای مستقیم (سه مورد ذکر شود هر مورد ۰/۲۵)	۰/۷۵																
۲	ظریف	۰/۵																
۳	بالا رفتن شابلون ها (۰/۲۵) حرکت میز چاپ همراه با پارچه (۰/۲۵) پایین آمدن شابلون ها (۰/۲۵) کشیده شدن راکل روی شابلون ها (۰/۲۵)	۱																
۴	قاب شابلون وسیله ای است که توری به واسطه آن به طور مسطح و کشیده قرار می گیرد (۰/۵) و همچنین از پخش شدن رنگ به اطراف آن جلوگیری می کند (۰/۵)	۱																
۵	گران روانی به معنی مقاومت مایع در مقابل جاری شدن است.	۰/۵																
۶	برداشت سفید - برداشت رنگی (هر مورد ۰/۲۵)	۰/۵																
۷	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>نام ماده</th> <th>وزن ماده (گرم در کیلو گرم)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ماده ی رنگزای مستقیم</td> <td>X</td> </tr> <tr> <td>اوره یا گلیسرین</td> <td>۲۰ - ۱۰۰</td> </tr> <tr> <td>غلظت دهنده ی کتیرا</td> <td>۵۰۰ - ۶۰۰</td> </tr> <tr> <td>فسفات سدیم</td> <td>۱۵ - ۲۵</td> </tr> <tr> <td>ضد کف</td> <td>۳ - ۵</td> </tr> <tr> <td>آب یا غلظت دهنده</td> <td>Y</td> </tr> <tr> <td>جمع</td> <td>۱۰۰۰</td> </tr> </tbody> </table>	نام ماده	وزن ماده (گرم در کیلو گرم)	ماده ی رنگزای مستقیم	X	اوره یا گلیسرین	۲۰ - ۱۰۰	غلظت دهنده ی کتیرا	۵۰۰ - ۶۰۰	فسفات سدیم	۱۵ - ۲۵	ضد کف	۳ - ۵	آب یا غلظت دهنده	Y	جمع	۱۰۰۰	۱/۷۵
نام ماده	وزن ماده (گرم در کیلو گرم)																	
ماده ی رنگزای مستقیم	X																	
اوره یا گلیسرین	۲۰ - ۱۰۰																	
غلظت دهنده ی کتیرا	۵۰۰ - ۶۰۰																	
فسفات سدیم	۱۵ - ۲۵																	
ضد کف	۳ - ۵																	
آب یا غلظت دهنده	Y																	
جمع	۱۰۰۰																	
۸	گزینه (الف) صحیح است	۰/۲۵																
۹	روشن	۰/۵																
۱۰	گزینه (ج) صحیح است.	۰/۲۵																
۱۱	کلیه عملیاتی که بروی پارچه انجام می شود تا آن را برای تکمیل اصلی آماده کنند مقدمات تکمیل گویند. (۰/۵) توزین - متراژ - علامت گذاری و کنترل - گره گیری و زوایدگیری - رفوگری - مناقش زنی (دو مورد هر مورد ۰/۲۵)	۱																
۱۲	اثر این تکمیل پایدار است و با شستشو های مکرر نیز از بین نمی رود (۰/۵) ولی وقتی الیاف موجود در پارچه را تحت آزمایش قرار دهیم اثری از تکمیل در آن مشاهده نخواهد شد. (۰/۵)	۱																
۱۳	پنبه ای (۰/۲۵) زیرا اغلب به صورت سفید و یا چاپ زده شده با زمینه ی سفید مورد مصرف قرار می گیرند (۰/۷۵)	۱																
۱۴	پارچه حالت لختی ندارد و زیر دست زبر دارد - جذب آب و مواد رنگزا و مواد تکمیلی به شدت کاهش می یابد - در طی انجام عملیات تر مواد آهاری که از کالا خارج می شود، موجب کثیف شدن ماشین می شود - وجود مواد آهاری در پارچه باعث نایکنواخت شدن عملیات تکمیلی می شود. (چهار مورد و هر مورد ۰/۵ نمره)	۲																
۱۵	به طور کلی در طول مراحل مختلف تولید مثل ریسندگی (۰/۲۵) بافندگی (۰/۲۵) و تکمیل (۰/۲۵) الیاف نخ و پارچه تحت کشش قرار گرفته (۰/۲۵) ولی در شست و شو موقعیتی پیدا می کنند تا از این کشش ها رهایی یابند (۰/۲۵)	۱/۲۵																
۱۶	غلظت سود - درجه حرارت - مدت زمان - مقدار کشش پارچه و نخ (سه مورد و هر مورد ۰/۲۵)	۰/۷۵																
۱۷	از آنجایی که اسید کلریدریک به صورت محلول آبی باعث صدمه دیدن پشم می گردد (۰/۵) لذا کربونیزاسیون با اسید کلریدریک به کمک بخار انجام می شود (۰/۲۵) با این روش عمل کربونیزه سریع تر انجام گرفته (۰/۲۵) و بر رنگ رنگریزی شده نیز اثری ندارد (۰/۲۵) به علاوه هزینه ی آن کم تر است (۰/۲۵)	۱/۵																

ساعت شروع: ۸ صبح		رشته: صنایع نساجی	راهنمای تصحیح سؤالات امتحان نهایی درس: چاپ و تکمیل نساجی
تاریخ امتحان: ۱۱ / ۳ / ۱۳۹۸		سال سوم آموزش متوسطه	
مرکز سنجش و پایش کیفیت آموزشی http://aee.medu.ir		دانش آموزان و داوطلبان آزاد سراسر کشور در خرداد ماه سال ۱۳۹۸	
ردیف	راهنمای تصحیح در دو صفحه		نمره
۱۸	زیاد کردن کرک های سطح پارچه برای آن که ضخامت پارچه زیاد شده و در نتیجه خاصیت عایق بودن در مقابل حرارت افزایش یابد - برای تغییر دادن ساختمان پارچه و تولید نقش های مخصوص در آن - برای آماده کردن پارچه برای عملیات دیگر مانند تراش ، خوابانیدن کرک پارچه و یا گلوله کردن سطح پارچه - نرم تر کردن پارچه - محو کردن خطوط تاری ، پودی و خرابی های دیگر - یکنواخت کردن رنگ پارچه (سه مورد ذکر شود ، هر مورد ۰/۵)		۱/۵
۱۹	هر چه درجه حرارت بالا رود سرعت عمل بیش تر خواهد شد.(۰/۵) به هنگام استفاده از قلیا درجه حرارت باید کم باشد، چون قلیا به پشم آسیب می زند.(۰/۵)		۱
۲۰	شست و شو - تثبیت - سفیدگری - افزایش جذب رطوبت - افزایش جلا - تراش - ضد پرز دهی - ضد الکتریسته ی ساکن (شش مورد ذکر شود ، هر مورد ۰/۲۵)		۱/۵
۲۱	ابعادی		۰/۵
	جمع نمرات		۲۰

همکاران محترم ، خسته نباشید.