

ساعت شروع : ۸ صبح	ر شهر : صنایع نساجی	مدت امتحان : ۷۰ دقیقه	سوالات امتحان نهایی درس : بافندگی
تاریخ امتحان : ۱۳۹۶/۳/۴	سال سوم آموزش متوسطه		نام و نام خانوادگی :
مرکز سنجش آموزش و پرورش http://aee.medu.ir		دانش آموزان و داوطلبان آزاد سراسر کشور خرداد ماه سال ۱۳۹۶	

ردیف	سوالات در دو صفحه	نمره
------	-------------------	------

*** مناسب ترین گزینه را انتخاب کنید:

۱	متراژ نخ پیچیده شده بر روی بوبین، از طریق تعیین می شود.	+۵	الف) سرعت دورانی ب) سرعت زاویه ای ج) سرعت سطحی د) حرکت تراویرسی
۲	برای جلوگیری از چسبندگی بین نخ های آهار خورده پس از خشک کن از استفاده می شود.	+۵	الف) میله های جدا کننده ب) واکس ج) وسیله کشش دهنده د) رطوبت
۳	دفتین حرکت خود را از کدام قسمت ماشین بافندگی می گیرد؟	+۵	الف) موتور ب) میل لنگ ج) محور ضربه د) محور طرح
۴	در بافت سرمه $T=2/2$ اختلاف فاز بادامک ها چند درجه می باشد؟	+۵	الف) ۴۵ درجه ب) ۶۰ درجه ج) ۹۰ درجه د) ۱۸۰ درجه
۵	مهم ترین شرطی که یک مکانیزم بازکننده نخ تار باید داشته باشد، چیست؟	+۵	الف) سرعت بالا ب) مکانیزم ساده ج) اعمال کشش یکنواخت و ثابت به نخ د) قیمت ارزان
۶	اختلاف اصلی ماشین های بافندگی بی ماکو با ماشین های با ماکو در چیست؟	+۵	الف) روش پود گذاری ب) روش تشکیل دهنده ج) دفتین زدن د) مکانیزم بازکننده نخ تار
۷	نوع حاشیه، ماشین های بافندگی پروژکتاپل چگونه است؟	+۵	الف) حاشیه معمولی ب) حاشیه ریشه دار ج) حاشیه برگردان د) حاشیه گاز
۸	کدام یک از ماشین آلات بافندگی زیر، برای تولید پارچه های عریض مناسب تر می باشد؟	+۵	الف) راپیری ب) جت ج) چند فازی د) پروژکتاپل

*** جای خالی جملات زیر را، با کلمه مناسب کامل نمایید:

۹	پدیده نواری شدن بوبین، مخصوص سیستم بوبین پیچی است.
۱۰	در چله پیچی تعداد سر نخ، درون قفسه با تعداد سر نخ روی اسنو بافندگی برابر است.
۱۱	برای کنترل نخ تار در ماشین های بافندگی از استفاده می شود.
۱۲	فاصله مرکز یک سوزن تا مرکز سوزن همسایه را اصطلاحا می گویند.

*** در جملات زیر کلمات مناسب را انتخاب کنید:

۱۳	اگر کلیه وردهایی که بالا می روند و تمام وردهایی که پایین می آیند در یک سطح قرار گیرند. دهنده (منظم - نامنظم) تشکیل می شود.
۱۴	برای بافت پارچه های تافته، مکانیزم تشکیل دهنده (دابی - بادامک) مناسب تر می باشد.
۱۵	در دابی (مثبت - منفی) بالا و پایین آمدن لنگه وردها، توسط اهرم های رابط انجام می شود.
۱۶	ماشین های بافندگی با مکانیزم تشکیل دهنده (دابی - ژاکارد) از سرعت بالای برخوردار هستند.
۱۷	پل تار (دورانی - ثابت) فقط، وظیفه تغییر جهت حرکت نخ های تار را به عهده دارد.

سؤالات امتحان نهایی درس : بافندگی	رشته : صنایع نساجی	ساعت شروع : ۸ صبح	مدت امتحان : ۷۰ دقیقه
نام و نام خانوادگی :	تاریخ امتحان : ۱۳۹۶/۳/۴	سال سوم آموزش متوسطه	۱۳۹۶
دانش آموزان و داوطلبان آزاد سراسر کشور خرداد ماه سال			مرکز سنجش آموزش و پرورش http://aee.medu.ir

ردیف	سوالات در دو صفحه	نمره
۱۸	در روش پود گذاری (گابلر - دواس) پود بر، ابتدای نخ پود را از پود آور می گیرد و نخ را از سرتاسر دهنده به صورت یک لا می کشد.	+۵
سوالات تشریحی : ***		
۱۹	یکی از اهداف بوین پیچی را نام ببرید.	+۵
۲۰	سیستم کشش دهنده ضربه‌بری را با رسم شکل شرح دهید.	+۵
۲۱	دو نوع قفسه چله پیچی را نام ببرید.	+۵
۲۲	مهمن ترین اهداف آهار زنی چیست؟	+۵
۲۳	سیکل بافندگی چیست؟	+۵
۲۴	تشکیل دهنده را تعریف کنید.	+۵
۲۵	چرا در یک سیکل بافندگی کشش نخ تار تغییر می کند؟	۱
۲۶	اصول کار مکانیزم کنترل الکتریکی پارگی نخ تار را شرح دهید.	۱
۲۷	علت به کارگیری چند جعبه ماکو در ماشین های بافندگی چیست؟	+۵
۲۸	علت اصلی محدودیت سرعت، در ماشین های بافندگی ماکویی چیست؟	+۵
۲۹	چرا در ماشین های بافندگی جت هوا از مکانیزم ذخیره کننده نخ پود استفاده می شود؟	+۵
۳۰	حلقه فنی رو را تعریف کنید.	+۵
۳۱	طرز تشکیل حلقه نبافت را شرح دهید.	+۵
۳۲	وضعیت قرارگیری سوزن ها در حالت اینتل洛克 چگونه است؟	+۵
۳۳	تفاوت ماشین های بافندگی یک رو سیلندر و دو رو سیلندر در چیست؟	+۵
۳۴	نمایش شطرنجی بافت مقابل (فول کاردیگان) را رسم کنید.	+۵
۳۵	نمایش سوزنی و شطرنجی بافت فول میلانو را رسم کنید.	۲
	موفق باشید	جمع نمرات
۲۰		

با سمه تعالی

ساعت شروع : ۸ صبح	رشته: صنایع نساجی	راهنمای تصحیح سؤالات امتحان نهایی درس: بافندگی
تاریخ امتحان: ۱۳۹۶/۳/۴		سال سوم آموزش متوسطه
مرکز سنجش آموزش و پرورش http://aee.medu.ir		دانش آموزان و داوطلبان آزاد سراسر کشور در خرداد ماه سال ۱۳۹۶

ردیف	راهنمای تصحیح در دو صفحه	نمره
------	--------------------------	------

*** جواب تست ها

۱	ج) سرعت سطحی	۰/۵
۲	الف) میله های جداکننده	۰/۵
۳	ب) میل لنگ	۰/۵
۴	ج) ۹۰ درجه	۰/۵
۵	ج) اعمال کشش یکنواخت و ثابت به نخ	۰/۵
۶	الف) روش پود گذاری	۰/۵
۷	ج) حاشیه برگردان	۰/۵
۸	د) پروژکتایل	۰/۵

*** جاهای خالی

۹	راندم (نامشخص)	۰/۵
۱۰	مستقیم	۰/۵
۱۱	لامل	۰/۵
۱۲	گیج	۰/۵

*** انتخاب کلمه مناسب

۱۳	نامنظم	۰/۵
۱۴	بادامک	۰/۵
۱۵	ثبت	۰/۵
۱۶	دابی	۰/۵
۱۷	دورانی	۰/۵
۱۸	دواس	۰/۵

*** جواب گزینه های تشریحی

۱۹	الف) تبدیل بسته نخ رینگ به بوبین ۰/۲۵ ب) بر طرف کردن عیوب نخ ۰/۲۵	۰/۵
۲۰	نخ از بین یک سری غلتک تحت زاویه تماس θ عبور می کند کشش ورودی T_1 , کشش خروجی T_2 می باشد	۰/۵
۲۱	۱- قفسه ساده ۲- قفسه دوبله ۳- قفسه مغازین ۴- قفسه ۷ شکل (هر مورد ۰/۲۵ است)	۰/۵
۲۲	افزایش استقامت نخ تار از طریق چسباندن الیاف تشکیل دهنده نخ به یکدیگر	۰/۵



با اسمه تعالی

ساعت شروع : ۸ صبح	رشته: صنایع نساجی	راهنمای تصحیح سؤالات امتحان نهایی درس: بافندگی
تاریخ امتحان : ۱۳۹۶/۳/۴		سال سوم آموزش متوسطه
مرکز سنجش آموزش و پژوهش http://aee.medu.ir		دانش آموزان و داوطلبان آزاد سراسر کشور در خرداد ماه سال ۱۳۹۶

ردیف	راهنمای تصحیح در دو صفحه	نمره
۲۳	مجموعه عملیات لازم برای بافت یک پود را سیکل بافندگی می گویند.	+/۵
۲۴	وقتی نخ های تار توسطه مکانیزم تشکیل دهنده به دو دسته ، یک دسته بالا و دسته دیگر پایین قرار می گیرند دهنده تشکیل می شود.	+/۵
۲۵	کشش نخ تار در یک سیکل بافندگی تحت تاثیر دفتین زدن و تشکیل دهنده تغییر می کند	۱
۲۶	این مکانیزم از یک ریل و تیغه دندانه ای تشکیل شده است . ریل به صورت □ می باشد . تیغه درون ریل □ شکل قرار می گیرد این دو قسمت توسط عایقی از هم جدا شده است . هر کدام به یک فاز برق متصل می باشند هنگامی که لامل در اثر پارگی نخ تار پایین می افتد منجر به اتصال دو فاز گشته مدار فرمان دستور توقف ماشین را می دهد .	۱
۲۷	برای بکار بردن پود های رنگی	+/۵
۲۸	ماشین های بافندگی با ماکو به علت جرم و وزن زیاد ماکو و ماسوره (در حدود ۴۰۰ تا ۵۰۰ گرم) دارای محدودیت سرعت هستند زیرا برای پرتاب ماکو انرژی بسیار زیادی مورد نیاز است .	+/۵
۲۹	در ماشین های بافندگی بی ماکو به علت سرعت بسیار زیاد نخ پود در حین پود گذاری کشش بسیار زیادی به نخ پود وارد می شود که منجر به پارگی نخ می شود . از این رو سیستم ذخیره نخ پود استفاده می شود .	+/۵
۳۰	هنگامی که حلقه جدید از میان و از روی سر حلقه قبلی عبور کند حلقه فنی رو نامیده می شود .	+/۵
۳۱	سوزن ها در حالت استراحت باقی می مانند و نخ جدید تغذیه شده را دریافت نمی کند .	+/۵
۳۲	سوزن های سیلندر و سوزن های صفحه مقابل هم قرار دارند	+/۵
۳۳	در ماشین های دو رو سیلندر، دو سری سوزن های سیلندر (عمودی) و صفحه (افقی) تحت زاویه ۹۰ درجه در بافت وارد می شوند . ولی در ماشین های یک رو سیلندر فقط سوزن های عمودی سیلندر بافت می شوند .	+/۵
۳۴		+/۵
۳۵		۲