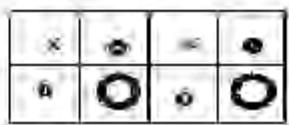


مدت امتحان : ۸۵ دقیقه	ساعت شروع : ۸ صبح	رشته : صنایع نساجی	سؤالات امتحان نهایی درس : بافتگی
تاریخ امتحان : ۱۳۹۸/۰۳/۰۵	سال سوم آموزش متوسطه		نام و نام خانوادگی :
مرکز سنجش و پایش کیفیت آموزشی <a href="http://aee.medu.ir">http://aee.medu.ir</a>		دانش آموزان و داوطلبان آزاد سراسر کشور خرداد ماه سال ۱۳۹۸	

ردیف	سؤالات در دو صفحه	نمره
۱	مقدمات بافتگی مجموعه عملیاتی است که بر روی ..... انجام می گیرد تا در بافتگی بکار رود . الف : الیاف ب : نخ های دولا ج : نخ یک لای ریسیده د : چله	۰/۲۵
۲	نوع پیچش نخ بر روی ..... پیچش پودی می باشد . الف : ماسوره ب : بویین ج : فرقه د : چله	۰/۲۵
۳	برای افزایش استحکام و کاهش ضرب خریب اصطکاک نخ یک لا ، عملیات ..... بر روی آن انجام می گیرد. الف : آهار زنی ب : دولا کنی ج : روغن زنی د : پرز گیری	۰/۲۵
۴	در مکانیزم تشکیل دهنده ی بادامکی ، تعداد وردها برابر است با تعداد ..... الف : بادامک های ضربه ب : دماغه های بادامک طرح ج : دماغه های بادامک ضربه د : بادامک های طرح	۰/۲۵
۵	در بافت سرمه ای $\frac{2}{3}$ اختلاف فاز بادامک ها چند درجه می باشد ؟ الف : ۶۰ ب : ۷۲ ج : ۱۲۰ د : ۱۸۰	۰/۲۵
۶	در ماشین های بافتگی مجهز به باز کننده ی نخ تار غیرفعال ( ترمزی ) ، باز شدن نخ تار بوسیله ..... انجام می گیرد. الف : رگولاتور باز کننده ی نخ تار ب : ضربه ی دفتین ج : بیل تار د : رگولاتور پیچش پارچه	۰/۲۵
۷	کدام یک از ماشین آلات بافتگی برای بافت پارچه هایی با ریپیت طرح بیش تراز ۳ محدودیت دارد ؟ الف : ماکوبی ب : دابی ج : چند فازی د : ژاکارد	۰/۲۵
۸	نوع حاشیه در ماشین های بافتگی ماکوبی ..... می باشد . الف : حاشیه گاز ب : حاشیه معمولی ج : حاشیه ریشه دار د : حاشیه گاز	۰/۲۵
۹	به تعداد حلقه هایی که در واحد سطح پارچه های حلقوی وجود دارد ..... گویند . الف : رج ب : ردیف ج : گیج د : تراکم حلقه	۰/۲۵
۱۰	در ماشین های بافتگی حلقوی پودی باز کردن ماهک ( زبانه هی ) سوزن ها وظیفه ی ..... می باشد . الف : بادامک فندقی ب : بادامک موشکی ج : برس د : نخ بر	۰/۲۵
۱۱	هرچه سرعت باز شدن نخ از روی بویین ..... باشد ، می توان از بویین با زاویه ی کم تر استفاده کرد . ( بیشتر - کمتر )	۰/۵
۱۲	دو روش ایجاد حرکت تراورسی نخ در ماشین های بویین پیچ را نام ببرید .	۱
۱۳	سه قسمت اصلی یک ماشین چله پیچی را نام ببرید .	۰/۷۵
۱۴	در چله پیچی بخشی ، زاویه ی شبیب بر روی نورد با توجه به چه پارامتر هایی تنظیم می شود ؟	۰/۵
۱۵	چرا در ماشین آهار برای نخ های فیلامنتی بسیار ظریف ، درخشان و حساس خشک گن با استفاده از اشعه مادون قرمز مناسب تر است ؟	۱
۱۶	الف : قسمت های اصلی تشکیل دهنده ی دفتین را بنویسید . ب : وظایف دفتین را شرح دهید .	۱/۷۵
۱۷	ثابت نگه داشتن عرض پارچه در نزدیکی لبه ی پارچه و جلوگیری از آسیب دیدن و پارگی نخ های تار در نزدیکی کناره ی پارچه وظیفه ی کدام قسمت می باشد ؟	۰/۲۵

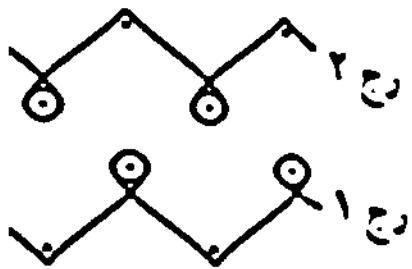
مدت امتحان : ۸۵ دقیقه	ساعت شروع : ۸ صبح	رشته : صنایع نساجی	سؤالات امتحان نهایی درس : بافتگی
۱۳۹۸/۰۳/۰۵ تاریخ امتحان :	سال سوم آموزش متوسطه		نام و نام خانوادگی :
مرکز سنجش و پایش کیفیت آموزشی <a href="http://aee.medu.ir">http://aee.medu.ir</a>		دانش آموزان و داوطلبان آزاد سراسر کشور خرداد ماه سال ۱۳۹۸	

ردیف	سؤالات در دو صفحه	نمره
۱۸	در دهنہ ی ..... در لحظه‌ی دفتین زدن تمام وردها، چه بالایی همگی در سطح ماشین آورده می‌شود. (بسته—باز)	۰/۵
۱۹	دو قسمت اصلی مکانیزم تشکیل دهنده دابی را نام ببرید.	۱
۲۰	شرط اصلی کارکرد صحیح مکانیزم باز کننده ی نخ تار را بنویسید.	۱
۲۱	دو قسمت مکانیزم رگولاتور مشیت پارچه را نام ببرید.	۰/۵
۲۲	مکانیزم های کنترل مراقبت به چند روش عمل می‌کنند؟ دقیق و سرعت عمل کدام یک بهتر است؟	۰/۷۵
۲۳	وظیفه مکانیزم کنترل مراقبت ماکو در ماشین بافتگی را بنویسید.	۱/۲۵
۲۴	انرژی پرتایی پروژکتایل چگونه تامین می‌شود؟	۱/۵
۲۵	چرا در ماشین های بافتگی جت هوا از مکانیزم ذخیره ی پود استفاده می‌شود؟	۱
۲۶	طرز تشکیل حلقه ی نبافت را بنویسید. حلقه ی نبافت در ساختمان بافت به چه شکل دیده می‌شود؟	۱/۲۵
۲۷	مراحل تشکیل حلقه ی بافت در ماشین گردباف یک سیلندر مجهز به سوزن زبانه دار را بنویسید.	۲
۲۸	نمایش سوزنی شکل زیر رارسم کنید.	۱
موفق باشد		
۲۰	جمع نمرات	



ساعت شروع: ۸ صبح	رشته: صنایع نساجی	راهنمای تصحیح سوالات امتحان نهایی درس: بافتگی
تاریخ امتحان: ۱۳۹۸ / ۰۳ / ۰۵		سال سوم آموزش متوسطه
مرکز سنجش و پایش کیفیت آموزشی <a href="http://aee.medu.ir">http://aee.medu.ir</a>	دانش آموزان و داوطلبان آزاد سراسر کشور در خداداد ماه سال ۱۳۹۸	

ردیف	راهنمای تصحیح (دو صفحه)	نمره
۱	ج : نخ یک لای رسیده	۰/۲۵
۲	الف : ماسوره	۰/۲۵
۳	الف : آهارزنی	۰/۲۵
۴	ب : بادامک های طرح	۰/۲۵
۵	ب : درجه ۷۲	۰/۲۵
۶	د : رگولاتور پیچش پارچه	۰/۲۵
۷	ج : چند فازی	۰/۲۵
۸	ب : حاشیه معمولی	۰/۲۵
۹	د : تراکم حلقه	۰/۲۵
۱۰	ج : برس	۰/۲۵
۱۱	بیش تر	۰/۵
۱۲	۱- استفاده از راهنمای تراورس کننده ۲- استفاده از درام شیار دار	۱
۱۳	۱- قفسه بویین ها ۲- وسایل کنترل کننده ۳- قسمت پیچنده ای چله هرمورد ۰/۲۵	۰/۷۵
۱۴	زاویه شبی با توجه به نمره ای نخ ۰/۲۵ و متراز نخ پیچیده شده روی نورد تنظیم می شود ۰/۲۵	۰/۵
۱۵	زیرا هیچ تماسی با نخ وجود ندارد ۰/۲۵ و تغییرات کشش به حداقل می رسد ۰/۲۵ هیچ آسیبی به نخ وارد نمی شود ۰/۲۵ عمل خشک کردن با دقت بسیار زیاد و کاملاً یکنواخت انجام می گیرد ۰/۲۵	۱
۱۶	الف : دفتین شامل سه قسمت پایه ، میز و شانه می باشد ۰/۷۵ ب : وظایف آن عبارت است از کوبیدن نخ پود به لبه ای پارچه که توسط شانه انجام می گیرد ۰/۵ و نیز نگه داشتن شانه ۰/۲۵ و هدایت صحیح ماکو در ماشین های ماکویی ۰/۰	۱/۷۵
۱۷	کناره گیر یا تمپل	۰/۲۵
۱۸	دهنه ای بسته	۰/۵
۱۹	۱- فرمان دهنده ای حرکت وردها مطابق با طرح بافت ۰/۵ ۲- انتقال حرکت به وردها (بالابرها) ۰/۵	۱
۲۰	مهمنترین شرطی که این مکانیزم باید داشته باشد آن است که مقدار بازشدن نخ تار را به طریقی انجام دهد که در تمام مدت بافتگی تراکم نخ پود ثابت بماند ( کشش نخ تار ثابت باقی بماند )	۱
۲۱	۱- قسمت کشیدن پارچه ۰/۰ ۲- قسمت پیچیدن پارچه ۰/۲۵	۰/۵
۲۲	به دو روش مکانیکی و الکتریکی (الکترونیکی) ۰/۵ دقت و سرعت عمل الکتریکی بهتر است ۰/۲۵	۰/۷۵
۲۳	این مکانیزم وظیفه دارد حرکت ماکو را کنترل کند. تا ماکو در زمان معینی از یک سمت ماشین به سمت دیگر برسد و به درستی در داخل جعبه ماکو قرار گیرد و هنگام جلو آمدن دفتین ماکو بین شانه و پارچه گیر نکرده و به نخ تار ، پارچه و شانه بافتگی صدمه وارد نشود	۱/۲۵
۲۴	انرژی پرتایی پروژکتابیل از یک میله ای فنری ( ترشن بار ) گرفته می شود ۰/۲۵ یک سر این میله ثابت بوده و سر دیگرشن به اندازه ۳۲ درجه چرخیده و در آن انرژی ذخیره می شود ۰/۵ پس از آزاد شدن سر میله این انرژی ذخیره شده توسط بازوی ضربه و مضراب به پروژکتابیل منتقل شده باعث پرتای آن می شود ۰/۷۵	۱/۵
۲۵	الف : به علت سرعت بسیار زیاد نخ پود و عمل پرواز پود در یک زمان کوتاه باز شدن نخ پود بطور مستقیم از روی بویین نخ ایجاد اشکال می نماید ۰/۰ . زیرا موجب کشش بسیار زیاد و افزایش نخ پارگی می شود ۰/۵	۱
	ادامه ای راهنمای سوالات در صفحه دوم	

ساعت شروع: ۸ صبح	رشته: صنایع نساجی	راهنمای تصحیح سؤالات امتحان نهایی درس: <b>بافندگی</b>
تاریخ امتحان: ۱۳۹۸ / ۰۳ / ۰۵		سال سوم آموزش متوسطه
دانش آموزان و داوطلبان آزاد سراسر کشور در خداداد ماه سال ۱۳۹۸	<b>دانش آموزان و داوطلبان آزاد سراسر کشور در خداداد ماه سال ۱۳۹۸</b>	
مرکز سنجش و پایش کیفیت آموزشی <a href="http://aee.medu.ir">http://aee.medu.ir</a>		
ردیف	راهنمای تصحیح (دو صفحه)	نمره
۲۶	حلقه بافت در صورتی بوجود می آید که سوزن در موقعیت استراحت باقی بماند و نخ جدید را دریافت نکند . بنابراین حلقه قبلی درون قلاب سوزن باقی می ماند ۰/۷۵ نخ جدید به شکل نخ مستقیم در ساختمان بافت قرار می گیرد ۰/۵	۱/۲۵
۲۷	۱- مرحله ای نیم بافت -۲- مرحله ای قرار گرفتن حلقه روی ساق سوزن -۳- مرحله تتدیه ای نخ -۴- مرحله بسته شدن زبانه ۵ - مرحله ای عبور حلقه قبلی از روی سوزن ۶ - مرحله آزاد شدن نخ ۷ - مرحله تعیین طول حلقه ۸ - مرحله تشکیل حلقه جدید ( هشت مرحله هر مرحله ۰/۲۵ )	۲
۲۸		۱
موفق باشید	جمع نمرات	۲۰