

نام و نام خانوادگی:	سال سوم آموزش متوسطه	ساعت شروع: ۸ صبح	رشتہ: صنایع نساجی	مدت امتحان: ۷۵ دقیقه
دانش آموزان و داوطلبان آزاد سراسر کشور خوداد ماه سال ۱۳۹۵	۳ / ۳	تاریخ امتحان:	۱۳۹۵	۱۳۹۵ / ۳ / ۳
مرکز سنجش آموزش و پژوهش	http://aee.medu.ir			دین

سوالات در دو صفحه

ردیف

نمره

*** مناسب ترین گزینه را انتخاب کنید:

۱	تعداد دور یا چرخش درام در واحد زمان را می گویند.	۰/۵	الف) سرعت دورانی ب) سرعت سطحی ج) سرعت زاویه ای د) سرعت لحظه ای
۲	اگر عرض چله ۱۵۰ سانتی متر و تراکم پودی ۳۲ و تاری ۲۲ باشد. تعداد کل سرنخ برابر است با:	۰/۵	(۱۰۰۰) (۴۵۰۰) (۴۸۰۰) (۳۳۰۰)
۳	کدامیک از دستگاه های خشک کن برای نخ های فیلامنت مناسب تر است.	۰/۵	الف) خشک کن سینلندری ب) خشک کن هوای گرم ج) خشک کن با اشعه مادون قرمز
۴	به مجموعه عملیات لازم برای بافت یک پوک رو می گویند.	۰/۵	الف) توان پود گذاری ب) دور میل لنگ ج) مقدمات بافندگی د) سیکل بافندگی
۵	تعداد قلاب هایی از ژاکارد که برای تشکیل نقش یا شکل بکار می رود را می گویند.	۰/۵	الف) ریبیت نقش ب) ریبیت تار ج) ریسمان کشی د) ریسمان کشی
۶	کدام یک از پل های تار، <u> فقط </u> وظیفه تغییر جهت نخ های تار را به عهده دارد؟	۰/۵	الف) پل تار ثابت ب) پل تار دورانی ج) پل تار نوسانی د) پل تار تنظیم کننده
۷	مکانیزم کنترل و مراقبت نخ تار چیست؟	۰/۵	الف) چنگال ب) لامل
۸	کدام یک از ماشین آلات بافندگی برای بافت پارچه های عریض مناسب تر می باشد؟	۰/۵	الف) پروژکتایل ب) راپیری ج) ایرجت د) چند فازی
۹	در ماشین آلات بافندگی حلقوی عمل باز کردن ماهک سوزن ها توسط کدام یک از اجزای زیر انجام می شود؟	۰/۵	الف) صفحه سوزن ب) بادامک بالابرنده ج) نخ بر د) برس
۱۰	در کدام یک از بافت های زیر بیشترین میزان نبافت دیده می شود.	۰/۵	الف) پرزدار ب) هاف کار دیکان ج) میلانو د) اینترلوگ ساده

*** جاهای خالی را با کلمه یا عبارت مناسب کامل نمایید:

۱۱	برای بافت تافتہ حداقل لنگه ورد مورد نیاز است.	۰/۵
۱۲	در بافندگی حلقوی فاصله مرکز یک سوزن تا مرکز سوزن مجاور را می گویند.	۰/۵
۱۳	در ماشین های بافندگی در یک زمان چندین جسم پوگذار همزمان وارد دهنے می شوند.	۰/۵
۱۴	برای تولید چله آزمایشی با متراز کم، بهتر است از چله پیچی استفاده شود.	۰/۵

*** سوالات انتخابی

۱۵	پدیده نواری شدن مربوط به سیستم بویین پیچی (نامشخص - دقیق) می باشد.	۰/۵
۱۶	زمانی که دفتین به لبه پارچه نزدیک می شود به این وضعیت (مرگ جلو - مرگ عقب) می گویند.	۰/۵

ادامه سوالات در صفحه ۲

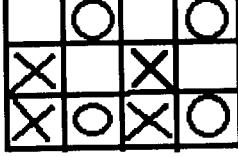
ساعت شروع : ۸ صبح	رشته : صنایع نساجی	مدت امتحان : ۷۵ دقیقه
تاریخ امتحان : ۳ / ۳ / ۱۳۹۵	سال سوم آموزش متوسطه	نام و نام خانوادگی :
دانش آموزان و داوطلبان آزاد سراسر کشور خوداد ماه سال ۱۳۹۵		دانش آموزش آموزش و پرورش http://aee.medu.ir

ردیف	سوالات در دو صفحه	نمره
۱۷	در دهن (منظم - نامنظم) کشش نخ های تار متفاوت بوده زیرا وردها در ارتفاع متفاوت قرار دارند.	۰/۵
۱۸	هر چه تعداد جعبه ماکو بیشتر شود به همان نسبت دور ماشین بافندگی (کاهش - افزایش) می یابد.	۰/۵
۱۹	در روش پود گذاری (گابلر - دواس) پود بر ایتدای نخ پود را از پودآور می گیرد و نخ را از سرتاسر دهن می کشد.	۰/۵
۲۰	به حلقه هایی که روی یکدیگر توسط یک سوزن درجه های متوالی بافته شده (رج - ردیف) می گویند.	۰/۵
*** سوالات تشریحی ***		
۲۱	دو مورد از اهداف بوبین پیچی را نام ببرید.	۱
۲۲	دو مورد از ویژگی مواد آهاری را نام ببرید.	۰/۵
۲۳	دو مورد از وظایف شانه بافندگی را نام ببرید.	۰/۵
۲۴	دو مورد تفاوت های مکانیزم تشکیل دهن ژاکارد با بادامک را بیان کنید.	۱
۲۵	دو مورد از دلایل اعمال کشش به نخ های تار در ماشین بافندگی را بنویسید.	۱
۲۶	مکانیزم باز کننده نخ تار را توضیح دهید.	۰/۵
۲۷	دلیل استفاده از مکانیزم تقویض جعبه ماکو چیست؟	۰/۵
۲۸	دلیل استفاده از نخ ذخیره بر روی ماسوره چیست؟	۰/۵
۲۹	دو مورد از مزایای ماشین های بی ماکوبی را بیان کنید.	۱
۳۰	علت استفاده از نازل های کمکی در ماشین جت هوا را شرح دهید.	۰/۵
۳۱	طرز تشکیل حلقه نبات را شرح دهید.	۰/۵
۳۲	وضعیت سوزن ها در حالت ریب 2×2 را نمایش دهید.	۰/۵
۳۳	نمایش شطرنجی و سوزنی بافت فول میلانو رارسم کنید.	۲
۲۰	موفق باشید	جمع نمرات

با اسمه تعالی

ساعت شروع : ۸ صبح	رشته : صنایع نساجی	راهنمای تصحیح سوالات امتحان نهایی درس: بافتگی
تاریخ امتحان : ۳ / ۳ / ۱۳۹۵	سال سوم آموزش متوسطه	دانش آموزان و داوطلبان آزاد سراسر کشور در خرداد ماه سال ۱۳۹۵
مرکز سنجش آموزش و پرورش http://aee.medu.ir	راهنمای تصحیح در دو صفحه	
ردیف	نمره	راهنمای تصحیح در دو صفحه
۱	۰/۵	(الف) سرعت دورانی
۲	۰/۵	ب) ۳۳۰۰
۳	۰/۵	ج) خشک کن با اشعه مادون قرمز
۴	۰/۵	د) سیکل بافتگی
۵	۰/۵	ج) ریپیت ماشین
۶	۰/۵	ب) پل تار دورانی
۷	۰/۵	ب) لامل
۸	۰/۵	الف) پروژکتايل
۹	۰/۵	د) برس
۱۰	۰/۵	الف) پرزدار
۱۱	۰/۵	دو لنگه
۱۲	۰/۵	گیج
۱۳	۰/۵	چند فازی
۱۴	۰/۵	چله پیچی بخشی
۱۵	۰/۵	نامشخص
۱۶	۰/۵	مرگ جلو
۱۷	۰/۵	منظم
۱۸	۰/۵	کاهاش
۱۹	۰/۵	دواس
۲۰	۰/۵	ردیف
۲۱	۱	۱- تبدیل کردن بسته رینگ به بوبین ۰/۵ ۲- بر طرف کردن عیوب نخ ۰/۵
۲۲	۰/۵	۱- استقامت نخ را افزایش دهد. ۰/۲۵ ۲- آهارزدایی آن راحت انجام شود ۰/۲۵ ۳- با ماشین آلات سازگار باشد. ۰/۲۵ ۴- بدبو و سمعی نباشد ۰/۲۵ (دو مورد کافی است)
۲۳	۰/۵	۱- نخ های تار را بطور یکنواخت در عرض پارچه تقسیم نماید. ۰/۲۵ ۲- نخ پود توسط شانه به لبه پارچه کوبیده می شود ۰/۲۵ ۳- باعث ثابت نگه داشتن عرض پارچه می شود. ۰/۲۵ (دو مورد کافی است)
۲۴	۱	ژاکارد: قدرت طراحی بافت بالا بوده و محدودیت تکرار تارو پود در مکانیزم ژاکارد ازین می رود. ۰/۵ بادامک: سرعت تولید بالای و ارزان بودن آن نسبت به سایر مکانیزم ها ۰/۵

با سمهه تعالی

ساعت شروع : ۸ صبح	رشته : صنایع نساجی	راهنمای تصحیح سوالات امتحان نهایی درس: بافتندگی
تاریخ امتحان : ۳ / ۳ / ۱۳۹۵	سال سوم آموزش متوسطه	دانش آموزان و داوطلبان آزاد سراسر کشور در خرداد ماه سال ۱۳۹۵
مرکز سنجش آموزش و پرورش http://aee.medu.ir		
راهنمای تصحیح در دو صفحه		ردیف
نمره	راهنمای تصحیح در دو صفحه	
۱	- به منظور باز کردن نخ از روی چله ۰/۵ - برای تشکیل دهنده منظم تا جسم پودگذار به راحتی از داخل آن عبور کند ۰/۵ - به منظور دفتین زدن بهتر ۰/۵ - برای موازی قرار گرفتن نخ ها در دو سطح بالا و پایین ۰/۵ (دو مورد کافی است)	۲۵
۰/۵	در هر دور میل لنگ چله نخ تار را می چرخاند تا مقدار معینی نخ تار از روی آن باز شود	۲۶
۰/۵	با استفاده از مکانیزم تعویض ماکو قادریم از چند ماکو با رنگی مختلف استفاده نماییم از این رو قدرت طراحی و رنگبندی پودی در پارچه بالا می رود	۲۷
۰/۵	در بعضی موارد فرمان تعویض پس از یک پود اجرا نمی شود اگر نخ ذخیره به اندازه کافی بر روی ماسوره وجود نداشته باشد باعث خط افتادن بر روی پارچه می شود.	۲۸
۱	- کم و کوچک شدن جسم پود گذار (ماکو) ۰/۵ - انرژی مورد نیاز کمتر ۰/۵ - نیاز به ماسوره پیچی نمی باشد ۰/۵ - بعلت کوچک شدن دهنده کار سرعت ماشین بالاتر از ماکو می باشد ۰/۵ (دو مورد کافی است)	۲۹
۰/۵	نازل کمکی افت فشار که ناشی از پراکندگی هوا است را جبران نموده موجب افزایش عرض ماشین می شود.	۳۰
۰/۵	سوzen ها در موقعیت استراحت باقی می ماند و نخ جدید تغذیه شده را دریافت نمی کند و نخ جدید بصورت مستقیم در ساختمان بافت قرار می گیرد.	۳۱
۰/۵		۳۲
۲	<p>رج سوم</p> <p>رج دوم</p> <p>رج اول</p> <p>۱ نمره</p>	
۱ نمره	<p>نمایش شطرنجی</p> 	
۲۰	موفق باشید	جمع بارم