

سؤالات امتحان نهایی درس : چاپ و تکمیل نسا جی	رشته : صنایع نساجی	ساعت شروع : ۸ صبح	مدت امتحان : ۷۰ دقیقه
نام و نام خانوادگی :		سال سوم آموزش متوسطه	تاریخ امتحان : ۱۱ / ۳ / ۱۳۹۶
دانش آموزان و داوطلبان آزاد سراسر کشور خرداد ماه سال ۱۳۹۶		مرکز سنجش آموزش و پرورش http://aee.medu.ir	

ردیف	سؤالات در یک صفحه	نمره
۱	جهت زدودن مواد مقاوم کننده در چاپ باتیک کدام یک از مواد زیر استفاده نمی شود؟ الف) بنزین ب) صابون ج) کربنات سدیم د) سولفات سدیم	۰/۲۵
۲	کدام یک از مواد رنگزای زیر در چاپ باتیک مورد استفاده قرار می گیرند؟ الف) راکتیو سرد ب) متال کمپلکس ۱:۱ ج) دیسپرس د) کرومی	۰/۲۵
۳	قسمت های مختلف دستگاه چسب زن را فقط نام ببرید.	۱
۴	لزوم استفاده از قاب شابلون را در چاپ توضیح دهید.	۱
۵	چرا تولید غلظت دهنده ی صمغ افاقیا در جهان کم است؟	۰/۷۵
۶	منظور از پخت پنبه از بین بردن طبیعی الیاف پنبه است.	۰/۵
۷	نسخه چاپ کالای سلولزی با مواد رنگزای خمی در یک مرحله را بنویسید. (نام مواد و مقدار آن ذکر شود)	۲
۸	مواد رنگزای راکتیو روی کالای ابریشمی معمولاً برای به دست آوردن شیده های به کار می رود.	۰/۵
۹	روشهای تثبیت چاپ پلی استر با مواد رنگزای دیسپرس را نام ببرید.	۰/۷۵
۱۰	توزین را شرح دهید.	۱
۱۱	منظور از تکمیل موقت چیست؟ دو مثال برای آن بنویسید.	۱
۱۲	عمل مرسریزاسیون بر روی الیاف پنبه ای چه اثری دارد؟ (سه مورد ذکر شود)	۱/۵
۱۳	ماشین آلات سفیدگری به روش های زیر کار می کنند؛ برای هر کدام یک مثال بنویسید. الف) غیر مداوم : ب) نیمه مداوم : ج) مداوم :	۰/۷۵
۱۴	علت کالندر کردن چیست؟	۱/۲۵
۱۵	اهداف ضد آتش کردن پارچه چیست؟ (سه مورد ذکر شود).	۱/۵
۱۶	کربنیزه کردن پشم با اسید کلریدریک را توضیح دهید.	۱/۵
۱۷	روش های نمدی کردن پشم را بنویسید.	۱/۲۵
۱۸	منظور از خارزنی چیست؟	۱
۱۹	در کدام یک از روش های پرس کردن پارچه، زمان عمل طولانی تر استفاده می شود؟ الف) تخت ب) مقوایی ج) غلتکی د) هیچ کدام	۰/۲۵
۲۰	تثبیت کالای نایلونی به آن ثبات می بخشد.	۰/۵
۲۱	در استفاده از مواد آنتی استاتیک باید به چه نکاتی توجه کرد؟ سه مورد ذکر شود.	۱/۵
۲۰	« موفق باشید » جمع نمره :	۲۰

راهنمای تصحیح سؤالات امتحان نهایی درس: چاپ و تکمیل نساجی	رشته: صنایع نساجی	ساعت شروع: ۸ صبح
سال سوم آموزش متوسطه		تاریخ امتحان: ۱۱ / ۳ / ۱۳۹۶
دانش آموزان و داوطلبان آزاد سراسر کشور در خرداد ماه سال ۱۳۹۶		مرکز سنجش آموزش و پرورش http://aee.medu.ir

ردیف	راهنمای تصحیح در دو صفحه	نمره																		
۱	گزینه ی (د) صحیح است.	۰/۲۵																		
۲	گزینه (الف) راکتیو سرد صحیح است.	۰/۲۵																		
۳	مخزن چسب ، برس چسب زن ، غلتک چسب زن ، تیغه ی پاک کننده چسب های اضافی (هر مورد ۰/۲۵)	۱																		
۴	قاب شابلون وسیله ای است که توری به واسطه آن به طور مسطح و کشیده قرار می گیرد(۰/۵) و همچنین از بخش شدن رنگ به اطراف آن جلوگیری می کند (۰/۵)	۱																		
۵	زیرا تا پانزده سال اولیه رشد این درخت تولید میوه ی آن بسیار کم است به همین دلیل تولید این غلظت دهنده در جهان بسیار کم است .	۰/۷۵																		
۶	چربی های	۰/۵																		
۷	<table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <thead> <tr> <th>نام ماده</th> <th>وزن ماده (گرم در کیلو گرم)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ماده ی رنگزای خمی</td> <td>X</td> </tr> <tr> <td>کربنات سدیم یا پتاسیم</td> <td>۱۰۰-۱۵۰</td> </tr> <tr> <td>گلیسرین</td> <td>۲۰-۵۰</td> </tr> <tr> <td>غلظت دهنده کثیرا</td> <td>۴۰۰-۵۰۰</td> </tr> <tr> <td>رنگالیت</td> <td>۱۰۰-۱۵۰</td> </tr> <tr> <td>ضد کف (در صورت لزوم)</td> <td>۳-۵</td> </tr> <tr> <td>آب یا غلظت دهنده</td> <td>Y</td> </tr> <tr> <td>جمع</td> <td>۱۰۰۰</td> </tr> </tbody> </table>	نام ماده	وزن ماده (گرم در کیلو گرم)	ماده ی رنگزای خمی	X	کربنات سدیم یا پتاسیم	۱۰۰-۱۵۰	گلیسرین	۲۰-۵۰	غلظت دهنده کثیرا	۴۰۰-۵۰۰	رنگالیت	۱۰۰-۱۵۰	ضد کف (در صورت لزوم)	۳-۵	آب یا غلظت دهنده	Y	جمع	۱۰۰۰	۲
نام ماده	وزن ماده (گرم در کیلو گرم)																			
ماده ی رنگزای خمی	X																			
کربنات سدیم یا پتاسیم	۱۰۰-۱۵۰																			
گلیسرین	۲۰-۵۰																			
غلظت دهنده کثیرا	۴۰۰-۵۰۰																			
رنگالیت	۱۰۰-۱۵۰																			
ضد کف (در صورت لزوم)	۳-۵																			
آب یا غلظت دهنده	Y																			
جمع	۱۰۰۰																			
۸	روشن	۰/۵																		
۹	تثبیت در بخار اشباع ۱۰۰ درجه سانتی گراد با استفاده از کری بر(۰/۲۵) - تثبیت با بخار تحت فشار (۰/۲۵) - تثبیت با حرارت خشک یا ترموزول(۰/۲۵)	۰/۷۵																		
۱۰	وزن پارچه را به کمک ترازو های مخصوصی تعیین می کنند (۰/۲۵) دانستن وزن پارچه علاوه بر مشخص کردن مقدار ورودی و خروجی پارچه در کارخانه (۰/۲۵) برای محاسبه ی مقدار مواد مصرفی در عملیات تکمیل نیز لازم است. (۰/۵)	۱																		
۱۱	اثر این تکمیل وقتی پارچه شست و شو داده شود از بین می رود.(۰/۵) آهار دادن (۰/۲۵) ، کالندر کردن(۰/۲۵)	۱																		
۱۲	کاهش طول - افزایش قطر - افزایش مقاومت الیاف در مقابل کشش - افزایش جذب آب و مواد رنگزا - امکان واکنش شیمیایی الیاف در دمای پایین تر - تغییر سطح مقطع الیاف از لوبیایی به شکل دایره ای (سه مورد ذکر شود ، هر مورد ۰/۵)	۱/۵																		
۱۳	غیر مداوم: (ژیگر ، وینچ ، اتو کلاو ، کی بر) یک مورد ذکر شود ۰/۲۵ - نیمه مداوم: (پد - رل) ۰/۲۵ - مداوم: (جی باکس) ۰/۲۵	۰/۷۵																		
۱۴	معمولاً پارچه پس از طی مراحل تکمیل شفافیت خود را به مقدار زیادی از دست می دهد (۰/۵) زیرا الیاف پیچ و تاب بیشتری پیدا می کنند و در نتیجه سطوح پارچه ناصاف می شود (۰/۵) برای جبران کاهش شفافیت از عمل کالندر کردن استفاده می شود (۰/۲۵)	۱/۲۵																		
۱۵	نقطه ی اشتعال الیاف بالاتر رود - طول شعله ای که در اثر سوختن حاصل می شود کم شود - با حذف منبع آتش به سوختن ادامه ندهد - سرعت حرکت آتش بر روی کالا کاهش یابد (۳ مورد ذکر شود و هر مورد ۰/۵)	۱/۵																		
۱۶	از آنجایی که اسید کلریدریک به صورت محلول آبی باعث صدمه دیدن پشم می گردد(۰/۵) لذا کربونیزاسیون با اسید کلریدریک به کمک بخار انجام می شود (۰/۲۵) با این روش عمل کربونیزه سریع تر انجام گرفته (۰/۲۵) و بر رنگ رنگرزی شده نیز اثری ندارد (۰/۲۵) (به علاوه هزینه ی آن کم تر است (۰/۲۵))	۱/۵																		

باسمه تعالی

راهنمای تصحیح سوالات امتحان نهایی درس: چاپ و تکمیل نساجی		رشته: صنایع نساجی	ساعت شروع: ۸ صبح
سال سوم آموزش متوسطه		تاریخ امتحان: ۱۱ / ۳ / ۱۳۹۶	
دانش آموزان و داوطلبان آزاد سراسر کشور در خرداد ماه سال ۱۳۹۶		مرکز سنجش آموزش و پرورش http://acc.medu.ir	
ردیف	راهنمای تصحیح در دو صفحه		
نمره			
۱۷	نمدی کردن با خاک رس (۰/۲۵) نمدی کردن با روغن مایع (۰/۲۵) نمدی کردن با قلیا (۰/۲۵) نمدی کردن با اسید (۰/۲۵) نمدی کردن با صابون (۰/۲۵)		
۱۸	منظور از خارزنی بیرون آوردن انتهای الیاف از نخ های تشکیل دهنده ی پارچه و پرزدار کردن سطح پارچه می باشد .		
۱۹	گزینه (ب) صحیح است.		
۲۰	ابعادی		
۲۱	تغییر مهمی در خصوصیت الیاف به وجود نیاورند - زیر دست و خصوصیات اصطکاک الیاف تغییر نیابد - تغییر در رنگ و شید (درجه ی) رنگ به وجود نیاورند - مواد مصرفی باعث تجزیه الیاف نشوند - نرم شدن بیش از حد الیاف را باعث نشوند - به داخل الیاف نفوذ نکرده و تبخیر نشوند - چنانچه اثرات موقتی از آنها خواسته شود به راحتی قابل شستشو باشند - از مقاومت کافی نسبت به عملیات مکانیکی برخوردار باشند - حلالیت و قدرت جذب آن نسبت به الیاف مناسب باشد (ذکر سه مورد، هر مورد ۰/۵)		

همکاران محترم ، خسته نباشید.